

Ausbildungsrahmenplan Mechatroniker/-in

Sachlicher und zeitlicher Gliederungsplan zur Erreichung des Ausbildungszieles

Zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten	1.Jahr	2.Jahr	3./4.Jahr
Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht	während der gesamten Ausbildung		
Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	während der gesamten Ausbildung		
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	während der gesamten Ausbildung		
Umweltschutz	während der gesamten Ausbildung		
Betriebliche und technische Kommunikation	7*	6*	
Planen und Steuern von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse	5*	3*	
Qualitätsmanagement			5*
Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen	3*		
Manuelles und maschinelles Spanen, Trennen und Umformen	11		
Fügen	6		
Installieren elektrischer Baugruppen und Komponenten	8**	5**	
Messen und Prüfen elektrischer Größen	8		
Installieren und Testen von Hardware- und Softwarekomponenten		7	4
Aufbauen und Prüfen von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Steuerungen	4	9	
Programmieren mechatronischer Systeme		4*	4*
Zusammenbauen von Baugruppen und Komponenten zu Maschinen und Systemen		6	14
Montieren und Demontieren von Maschinen, Systemen und Anlagen, Transportieren und Sichern		6	12

Prüfen und Einstellen von Funktionen an mechatronischen Systemen		6	12
Inbetriebnehmen und Bedienen mechatronischer Systeme		6	14
Instandhalten mechatronischer Systeme			13

* Im Zusammenhang mit anderen im Ausbildungsrahmenplan aufgeführten Ausbildungsinhalten zu vermitteln

** Ausbildungsinhalte werden voraussichtlich in anderer Ausbildungsstätte (überbetrieblich) vermittelt

Änderungen im Zeitablauf aus betriebsbedingten Gründen oder aus Gründen die in der Person des Azubi aufkommen, bleiben vorbehalten.